

Machine de traitement thermique verticale

AM 3500

Trempe, revenu et recuit par induction, au défilé et en statique

Revenu réalisable en même temps que la trempe par une deuxième passe avec le même inducteur

Spécifications techniques selon configuration machine :

Nombre de pièces traitées par charge	:	1 – 2	1
Poids maxi des pièces	kg :	20	200
Diamètre maxi des pièces	mm :	140	1000
Longueur maxi des pièces	mm :	500 – 1500 par pas de 100	

Spécifications techniques communes :

Vitesse de défilé aller et retour	mm/s :	0 – 300
Vitesse de rotation des pièces	t/min :	40 – 400 sur position tournante 0 – 400 sur centre plateau

Contre-pointes :

Contre-pointes numérisées programmables en fonction de la longueur des pièces à traiter
Intégration maximum de 3 contre-pointes en cas de traitements en parallèle de 2 pièces sur positions tournantes avec option de traitement au centre du plateau

Commande :

Ecran graphique tactile
Modes manuel et automatique
Programmation intuitive sans langage spécialisé
Fonctions d'apprentissage des positions des axes
Mémorisation jusqu'à 1'000 programmes pièce
Assistance aux changements de séries
Pilotes d'imprimantes standards
Sauvegarde des programmes sur PC ou réseau d'usine
Modem de téléservice intégré

Options :

Douches secondaires
Protections gazeuses
Pyromètres
Recul coffret numérisé
Contrôle de positionnement des pièces sur les contre-pointes
Acquisition et sauvegarde des données de production



Sous réserve de modification

amysa
AMYSA INDUCTION S.A.

Chemin de l'Islettaz
Venoge Parc C1
CH – 1305 Penthaz
Tél +41 21 863 10 60
Fax +41 21 863 10 61

E-mail : info@amysa.com
Web Site : www.amysa.com