

Machine de traitement thermique verticale

AM 3000

Trempe, revenu et recuit par induction, au défilé et en statique

Revenu réalisable en même temps que la trempe par une deuxième passe avec le même inducteur

Deux traitements différenciés réalisables en une seule charge avec l'option double élévation

Spécifications techniques selon configuration machine :

Nombre de pièces traitées par charge	:	1 – 4	1 – 2	1
Poids maxi des pièces	kg :	10	20	150
Diamètre maxi des pièces	mm :	75	140	700
Longueur maxi des pièces	mm :	500 – 2000 par pas de 100		

Spécifications techniques communes :

Vitesse de défilé aller et retour	mm/s :	0 – 500
Vitesse de rotation des pièces	t/min :	40 – 400
Indexage plateau	s :	0.5 – 1.3 selon charge

Contre-pointes :

Contre-pointes numérisées programmables en fonction de la longueur des pièces à traiter

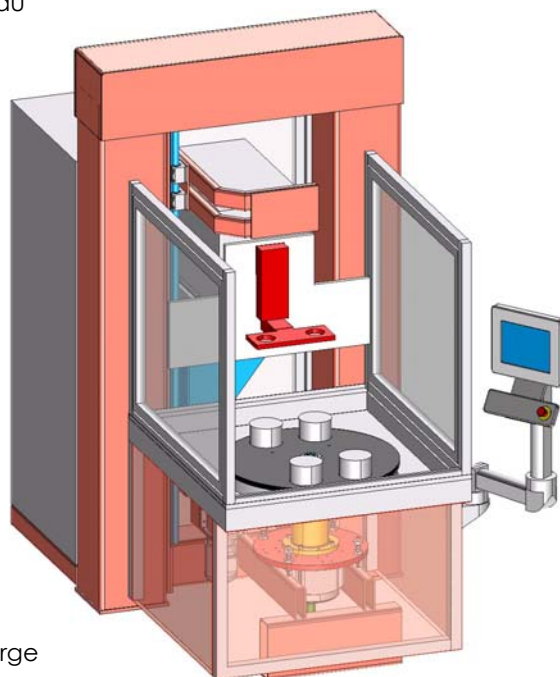
Intégration maximum de 7 contre-pointes en cas de traitements en parallèle de 2 x 3 pièces sur machine à double élévation avec option de traitement au centre du plateau

Commande :

- Ecran graphique tactile
- Modes manuel et automatique
- Programmation intuitive sans langage spécialisé
- Fonctions d'apprentissage des positions des axes
- Mémorisation jusqu'à 1'000 programmes pièces
- Assistance aux changements de séries
- Pilotes d'imprimantes standards
- Sauvegarde des programmes sur PC ou réseau d'usine
- Modem de téléservice intégré

Options :

- Douches secondaires
- Protections gazeuses
- Pyromètres
- Recul coffret numérisé
- Contrôle de positionnement des pièces sur les contre-pointes
- Double élévation pour traitements différenciés en une seule charge
- Retournement des pièces pour machine à double élévation
- Acquisition et sauvegarde des données de production



Sous réserve de modification

amysa
AMYSA INDUCTION S.A.

Chemin de l'Islettaz
Venoge Parc C1
CH – 1305 Penthaz
Tél +41 21 863 10 60
Fax +41 21 863 10 61

E-mail : info@amysa.com
Web Site : www.amysa.com