

Machine de traitement thermique centerless AM 228-6

Pour la trempe et le revenu de barres par induction

Caractéristiques techniques

Diamètre des barres mm : 3 – 20
Longueur des barres mm : 2000 – 4000 (8000)
Vitesse de rotation des rouleaux tr/min : 6 – 66 (150)
Vitesse de défilé mm/s : 5 – 75
Commande par automate et écran tactile

Options :

- protection gazeuse
- charge et décharge automatique des barres
- connexion modem

Sous réserve de modifications



amysa
AMYSA INDUCTION S.A.

Chemin de l'Islettaz
Venoge Parc C1
CH - 1305 Penthelaz
Tél +41 21 863 10 60
Fax +41 21 863 10 61

E-mail : info@amysa.com
Web Site : www.amysa.com

Installation de traitement thermique **pour aciers spéciaux et HSS**

Type centerless AM 228-6



Description

1. Rampe de chargement automatique des barres, autonomie de 1.3 à 5 heures selon diamètre.
2. Solution optimale de traitement, avec **3 étages de trempe** et **3 revenus successifs**, chaque inducteur étant réglable individuellement en puissance et en positionnement.
3. **Réduction de la décarburation** par protection gazeuse.
4. Concept Amysa éprouvé pour une **rectitude optimale des barres traitées**.
5. Solution souple et avantageuse d'**entraînement des barres en continu**.
6. Entraînement des barres avec **synchronisation** pour garantir une grande **stabilité des températures**.
7. Adaptation optimale des inducteurs grâce à plus de **40 ans d'expérience** et au logiciel de simulation développé avec l'école polytechnique de Lausanne (EPFL) et Alcan.
8. **Mesure et affichage en continu** :
 - des **températures** de chauffe des 6 inducteurs
 - de l'**uniformité de translation** de la matière traitée
 - de la **rectitude** des barres traitées.
9. Module de réception des barres avec :
 - triage séparé des barres avec défauts d'uniformité de structure
 - triage séparé des barres avec défauts de rectitude
 - **conditionnement des barres sans défaut en boîtes**, capacité programmable jusqu'à 2.5 tonnes.Evacuation des boîtes sans stopper la production
10. L'installation est commandée par un **automate programmable avec écran tactile**. L'interface homme-machine est **convivial et interactif**, permettant les réglages manuels de nouveaux produits et la mise en mémoire de **500 programmes** de production.
Une fonction d'**aide pour la recherche des paramètres optimaux** est également incluse.
Le temps d'apprentissage se réduit à quelques heures seulement grâce au regroupement et au graphisme intuitif des fonctions de commande.
11. Un **kit de téléservice** permet de vous soutenir sans délai depuis notre centre technique de Penthelaz. Diagnostic de votre installation et mises à jour de vos programmes réalisables selon vos besoins, sans déplacement de personnel sur site.

amysa
AMYSA INDUCTION S.A.

Chemin de l'Islettaz
Venoge Parc C1
CH - 1305 Penthelaz
Tél +41 21 863 10 60
Fax +41 21 863 10 61

E-mail : info@amysa.com
Web Site : www.amysa.com